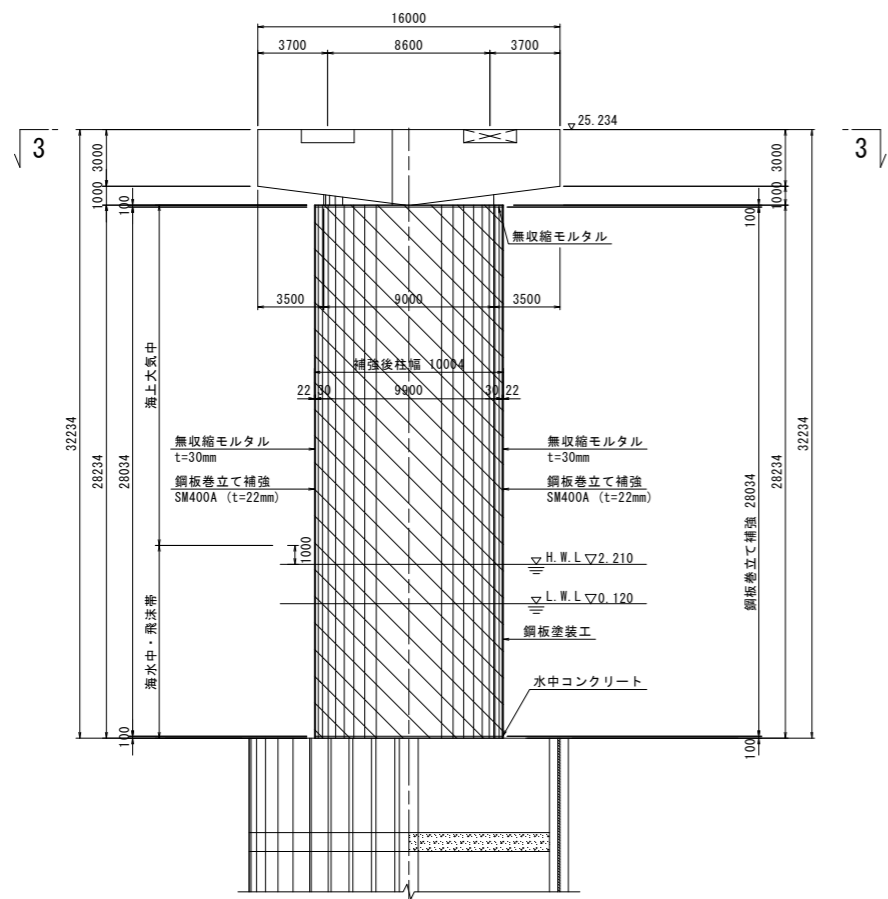
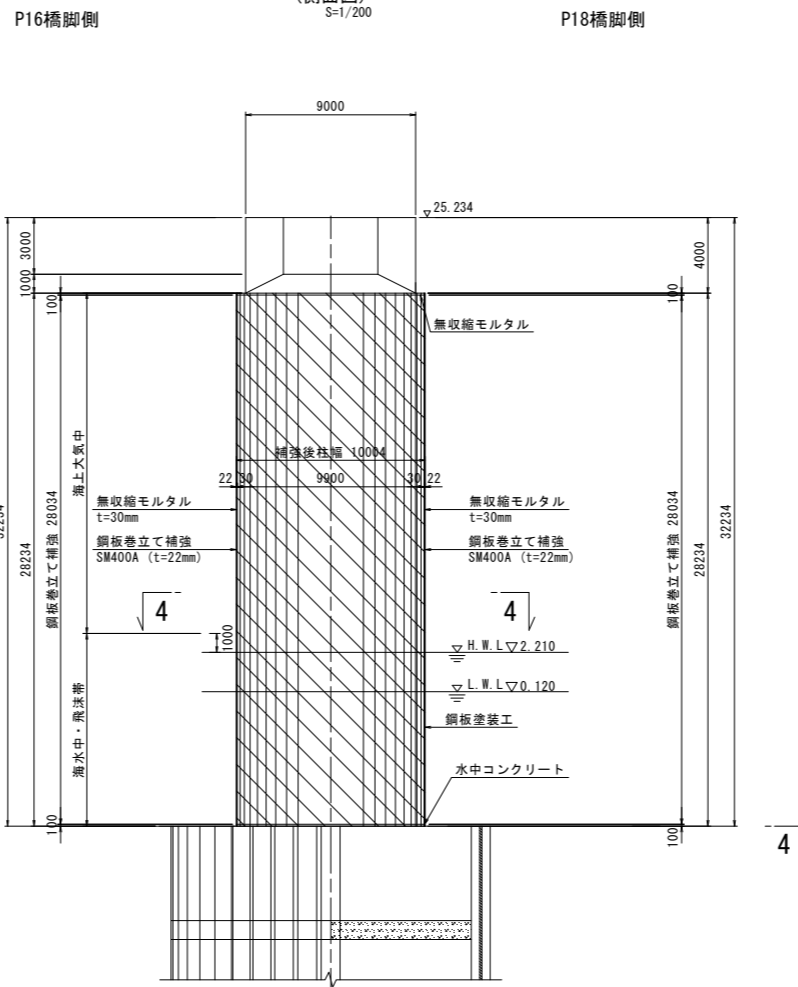


泊大橋P17橋脚 補強構造一般図

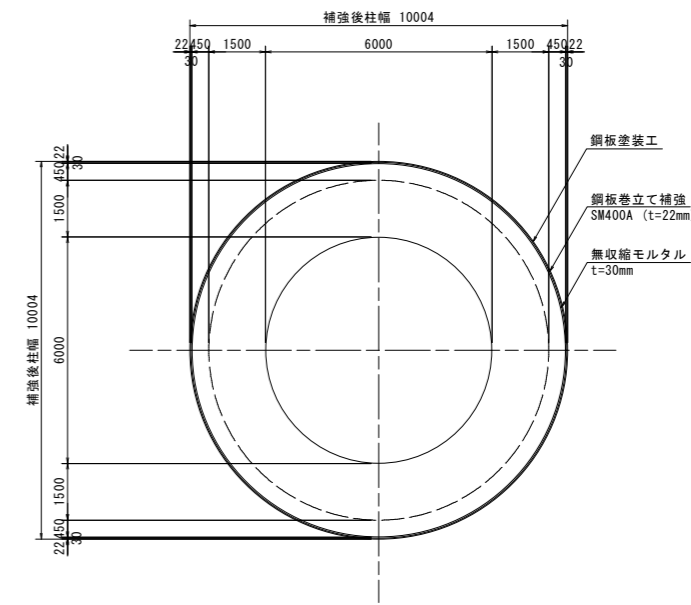
1-1
(正面図)
S=1/200



2-2
(側面図)
S=1/200

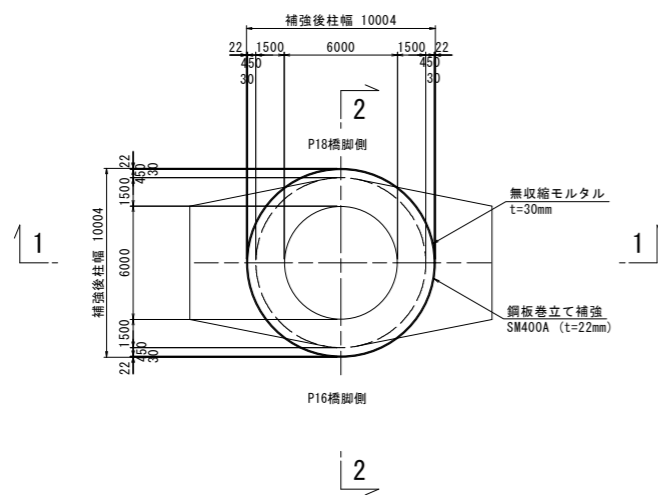


補強断面詳細図
S=1/100

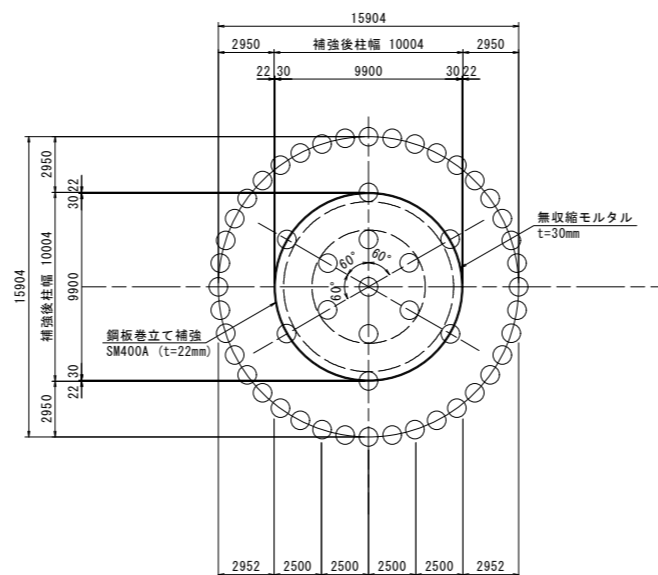


塗装区分	工程	塗装系統	塗装回数	塗膜厚 (μm)
鋼板塗装工				
・塗装前処理				
前処理	素地調整	ブラスト処理	-	-
	プライマー	無機ジンクリッジプライマー	1	15
・外面 (海上大気中) : 海洋厚膜エポキシ塗装 (大気中景観用)				
工場塗装	2次素地調整	ブラスト処理	-	-
	防食下地	厚膜形有機ジンクリッチペイント	1	75
	下塗り	厚膜形エポキシ樹脂塗料	1~2	200
	中塗り	ポリウレタン樹脂塗料用中塗り	1	30
	上塗り	ポリウレタン樹脂塗料用上塗り	1	25
・外面 (海中・飛沫帯) : 海洋厚膜エポキシ塗装 (標準)				
工場塗装	2次素地調整	ブラスト処理	-	-
	防食下地	厚膜形有機ジンクリッチペイント	1	75
	下塗り	厚膜形エポキシ樹脂塗料	1~2	480
・内面				
工場塗装	2次素地調整	ブラスト処理	-	-
	防食下地	無機ジンクリッチペイント	1	30
・現場溶接部 (海上大気中) : 水中硬化形被覆材 (バテタイプ)				
現場塗装	素地調整	ブラスト処理	-	-
	被覆	水中硬化形被覆材 : バテタイプ	2	1000
・現場溶接部 (海中・飛沫帯) : 水中硬化形被覆材 (バテタイプ)				
現場塗装	素地調整	ブラスト処理	-	-
	被覆	水中硬化形被覆材 : バテタイプ	1	5000

3-3
(頂部平面図)
S=1/200



4-4
(基礎平面図)
S=1/200



- 注) 1. は、鋼板巻立て補強を示す。
 2. 補強部分 (既設面) は、下地処理を行う。
 3. 実施にあたっては、既設橋脚を計測し、形状、寸法の確認を行うものとする。